

# SIGMACOVER™ 435

## ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное толстослойное эпоксидное покрытие полиамидного отверждения, с расширенным интервалом перекрытия, наполненное железнооксидной слюдой

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Эпоксидное промежуточное или финишное покрытие общего назначения, предназначенное для защиты стальных и бетонных конструкций, подверженных воздействию промышленной или морской атмосферы
- Легко наносится как безвоздушным распылением, так и кистью
- Отверждается при температурах до -10°C
- Высокая относительная влажность во время нанесения и отверждения (макс. 95%) не влияет на свойства покрытия
- Хорошая адгезия к большинству старых, прочно держащихся алкидных, хлоркаучуковых и эпоксидных покрытий
- Может перекрываться как двухкомпонентными, так и однокомпонентными ЛКМ даже после длительного атмосферного воздействия
- Устойчиво к воздействию воды и брызг умеренно агрессивных химических веществ
- Высокая долговечность
- Прочное, длительно сохраняет эластичность
- Стойкость к воздействию сухого тепла до 200°C (390°F) (См. СИСТЕМА ОКРАСКИ 4062)

## ЦВЕТ И ГЛЯНЕЦ

- Светло серый (9553-05), темно серый ( 9558-05), зеленый (9441-05), алюминиевый (9590-05)
- Полуматовый «яичная скорлупа»

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C (68°F)

Данные для смешанного продукта	
Количество компонентов	Два
Плотность	1,4 кг/л. (тест) (11,7 lb/US gal)
Сухой остаток по объему	63 ± 2%
Летучие Органические Соединения (при поставке)	макс. - ТЕСТ 241,0 г/кг. ТЕСТ ( TEST Directive 1999/13/EC, SED) макс. 344,0 г/л. (прибл. 2,9 lb/gal)  (UK PG 6/23(92) Appendix 3)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	75 - 150 мкм (3,0 - 6,0 mils) в зависимости от спецификации
Теоретическая укрывистость	6,3 м²/л для 100 мкм (253 ft²/US gal для 4,0 mils)
Высыхание на отлип	2 ч
Интервал перекрытия	Минимум: 3 ч Максимум: Неограничен
Полное отверждение	4 дн.

# SIGMACOVER™ 435

## Данные для смешанного продукта

Срок хранения	Основа: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении Отвердитель: не менее 24 мес. при хранении в сухом и прохладном помещении
---------------	---

Примечание:

- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Расход и толщина пленки
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Интервалы перекрытия
- См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Время отверждения

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ И УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ

### Состояние поверхности

- Сталь; абразивоструйная очистка до степени ISO-Sa2½, профиль поверхности 40 – 70 мкм (1.6 - 2.8 mils)
- Сталь с одобренным цинк-силикатным заводским межоперационным грунтом; подготовка поверхности согласно SPSS или механическая очистка до степени SSPC SP3 (SPSS-Pt3)
- Предыдущее покрытие должно сохранять структурную целостность, быть сухим и без каких-либо загрязнений

### Температура поверхности

- В процессе нанесения и отверждения, допускается понижение температуры до -10°C (14°F) при условии, что поверхность сухая и без льда
- Температура поверхности в процессе нанесения и отверждения должна быть по крайней мере на 3°C (5°F) выше точки росы

## СИСТЕМА ОКРАСКИ

- СИСТЕМЫ ДЛЯ ППВЛ И НАДВОДНОГО БОРТА - СИСТЕМА ОКРАСКИ 3102
- СИСТЕМЫ ДЛЯ ПАЛУБ - СИСТЕМА ОКРАСКИ 3103

## ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

### Соотношение компонентов по объему: основа / отвердитель 82:18

- Температура смешанных компонентов должна быть выше 10°C (50°F), в противном случае для достижения рабочей вязкости может потребоваться добавление разбавителя
- Разбавитель следует добавлять после смешения компонентов
- Добавление чрезмерного количества разбавителя снижает тиксотропные свойства и повышает риск образования потеков

### Время индукции

Отсутствует



# SIGMACOVER™ 435

## **Жизнеспособность**

5 ч при 20°C (68°F)

Примечания: См. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ - Жизнеспособность

---

## **ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 91-92

### **Объем разбавителя**

10 - 15%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

### **Размер сопла**

2.0 – 3.0 мм (прибл. 0.079 – 0.110 in)

### **Давление на выходе сопла**

0,3 - 0,4 МПа (прибл. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

---

## **БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ**

### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 91-92

### **Объем разбавителя**

5 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

### **Размер сопла**

Прибл. 0.48 – 0.58 мм (0.019 – 0.023 in)

### **Давление на выходе сопла**

15,0 МПа (прибл. 150 bar; 2176 p.s.i.)

---

## **Кисть/Валик**

### **Рекомендуемый разбавитель**

THINNER 91-92

### **Объем разбавителя**

0 - 5%

---

## **ОЧИСТИТЕЛЬ**

THINNER 90-53

---

# SIGMACOVER™ 435

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Укрывистость и толщина пленки	
ТСП	Теоретическая укрывистость
75 мкм (3,0 mils)	8,4 м <sup>2</sup> /л (337 ft <sup>2</sup> /US gal)
100 мкм (4,0 mils)	6,3 м <sup>2</sup> /л (253 ft <sup>2</sup> /US gal)
150 мкм (6,0 mils)	4,2 м <sup>2</sup> /л (168 ft <sup>2</sup> /US gal)

Примечания: Максимальная ТСП при нанесении кистью: 75 мкм (3,0 mils)

Интервал перекрытия для ТСП до 150 мкм (6.0 mils)							
Перекрытие ...	Интервал	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Sigma Vikote 46, SigmaDur 550, SigmaDur 520 и SIGMARINE 40	Минимум	3 дн.	24 ч	16 ч	8 ч	5 ч	3 ч
	Максимум	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен
SIGMACOVER 435 и SIGMACOVER 456	Минимум	36 ч	10 ч	4 ч	3 ч	2 ч	2 ч
	Максимум	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен	Неограничен

Примечание:

- Поверхность должна быть сухой, очищенной от продуктов меления и других загрязнений
- SIGMACOVER 435 не следует перекрывать покрытиями на основе каменноугольных смол

# SIGMACOVER™ 435

Время отверждения для ТСП до 150 мкм (6.0 mils)		
Температура поверхности	Отверждение до транспортировки	Полное отверждение
-10°C (14°F)	24 ч - 48 ч	20 дн.
-5°C (23°F)	24 ч - 30 ч	14 дн.
0°C (32°F)	18 ч - 24 ч	10 дн.
5°C (41°F)	18 ч	8 дн.
10°C (50°F)	12 ч	6 дн.
15°C (59°F)	8 ч	5 дн.
20°C (68°F)	6 ч	4 дн.
30°C (86°F)	4 ч	3 дн.
40°C (104°F)	3 ч	48 ч

**Примечание:**

- Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и отверждения (см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1433 и 1434)
- В исключительных случаях SIGMACOVER 435 может наноситься при температурах поверхности (до -15°C (5°F)) при условии, что поверхность без льда и других загрязнений. В этом случае необходимо исключить превышение максимальной рекомендованной ТМП, так как это может привести к возникновению трещин и застраиванию растворителя в слое покрытия. Во время нанесения при низких температурах для достижения необходимой вязкости потребуется добавление дополнительного растворителя, что приведет к снижению максимальной ТМП. Оптимальные отверждение и свойства пленки будут достигнуты только после повышения температуры до рекомендованных значений.

Жизнеспособность (при рабочей вязкости)	
Температура смешанного продукта	Жизнеспособность
10°C (50°F)	12 ч
20°C (68°F)	5 ч
30°C (86°F)	4 ч
40°C (104°F)	2 ч

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Для краски и рекомендованного разбавителя см. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ЛИСТЫ 1430, 1431 и соответствующие паспорта безопасности
- Данный продукт является материалом на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи.

# SIGMACOVER™ 435

## ДОСТУПНОСТЬ ВО ВСЕМ МИРЕ

Компания PPG Protective and Marine Coatings всегда стремится к тому, чтобы ее продукция была представлена во всем мире в унифицированном виде. Однако иногда требуются незначительные модификации продукта для обеспечения соответствия региональным или национальным требованиям/особенностям. В таких случаях используются альтернативные технические описания продуктов.

## ССЫЛКИ

• ПОЯСНЕНИЯ К ОПИСАНИЮ ПРОДУКТА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1411
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1430
• ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ И ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ, ВЗРЫВООПАСНОСТЬ – ТОКСИЧНОСТЬ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1431
• БЕЗОПАСНАЯ РАБОТА В ЗАМКНУТЫХ ПРОСТРАНСТВАХ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1433
• УКАЗАНИЯ ПО ВЕНТИЛЯЦИИ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1434
• ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1410
• ОЧИСТКА СТАЛИ И УДАЛЕНИЕ РЖАВЧИНЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1490
• СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МИНЕРАЛЬНЫЕ АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1491
• ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ – ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ – ТЕМПЕРАТУРА ВОЗДУХА	ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТ	1650

## ГАРАНТИИ

Компания PPG гарантирует (i) свое право собственности на продукцию, (ii) что качество продукции на момент ее производства соответствует техническим условиям Компании PPG на такую продукцию и (iii) что продукция будет поставлена без правомочных претензий любой третьей стороны по поводу нарушения любого патента США, защищающего продукцию. КОМПАНИЯ PPG ПРЕДОСТАВЛЯЕТ ТОЛЬКО НАЗВАННЫЕ ГАРАНТИИ, А ОТ ВСЕХ ПРОЧИХ ПРЯМО ВЫРАЖЕННЫХ ИЛИ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ, ОГОВАРИВАЕМЫХ ЗАКОНОМ ИЛИ ВОЗНИКАЮЩИХ В СООТВЕТСТВИИ С ЗАКОНОМ, ВСЛЕДСТВИЕ ОБЫЧНОЙ ПРАКТИКИ ДЕЛОВЫХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ТОРГОВЫХ ОПЕРАЦИЙ, ВКЛЮЧАЯ КРОМЕ ВСЕГО ПРОЧЕГО, ЛЮБЫЕ ИНЫЕ ГАРАНТИИ СООТВЕТСТВИЯ ОПРЕДЕЛЕННОЙ ЦЕЛИ И ОПРЕДЕЛЕННОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, КОМПАНИЯ PPG ОТКАЗЫВАЕТСЯ. Любая претензия по настоящей гарантии должна быть предъявлена Покупателем компании PPG в письменной форме в течение пяти (5) дней с момента выявления Покупателем заявляемого дефекта, однако ни при каких условиях не позднее, чем истекает соответствующий срок годности продукции при ее хранении, или не позднее одного года с даты поставки продукции Покупателю, в зависимости от того, что произошло ранее. Если Покупатель не уведомил компанию PPG о подобном несоответствии в том порядке, который изложен выше, Покупатель теряет право на возмещение по этой гарантии.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ КОМПАНИЯ PPG НЕ БУДЕТ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ЛЮБОЙ ЮРИДИЧЕСКОЙ КВАЛИФИКАЦИИ ВОЗМЕЩЕНИЯ (НЕЗАВИСИМО ОТ ТОГО, ИЗ ЧЕГО ВЫТЕКАЕТ ТАКАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ – ИЗ НЕБРЕЖНОСТИ ЛЮБОГО РОДА, ОБЪЕКТИВНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ИЛИ ИЗ НАРУШЕНИЯ ЗАКОНА) ЗА ЛЮБОЙ КОСВЕННЫЙ, ОСОБЫЙ, СЛУЧАЙНЫЙ ИЛИ ЗАКОНОМЕРНЫЙ УЩЕРБ, ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ ЗАВИСЯЩИЙ ОТ, ВОЗНИКАЮЩИЙ ВСЛЕДСТВИЕ ИЛИ ПРОИСХОДЯЩИЙ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРОДУКЦИИ ЛЮБЫМ ОБРАЗОМ. Информация, изложенная в настоящей памятке, предназначена только для общего ознакомления и основана на результатах лабораторных испытаний, которым, как считает компания PPG, можно доверять. В любое время, в порядке обобщения практического опыта и в связи с непрекращающимся совершенствованием продукции компания PPG может внести изменения в приведенную здесь информацию. Все рекомендации и предложения, касающиеся использования продукции PPG, изложенные в технической документации или приводимые в ответах на конкретные запросы, или предлагаемые иным образом, основаны на данных, которые, по мнению компании PPG, являются достаточно надежными. Продукция и соответствующая информация предназначены для пользователей, обладающих необходимыми знаниями и опытом работы в промышленной отрасли. Конечный пользователь несет ответственность за то, чтобы определить пригодность продукции для использования в конкретных целях и считается, что Покупатель именно так и поступил, по своему усмотрению на свой риск. Компания PPG не контролирует качество или состояние субстрата, а также целый ряд факторов, оказывающих влияние на использование и применение продукции. Поэтому компания PPG не принимает на себя какую-либо ответственность за любого рода потерю, порчу или ущерб, возникшие в результате такого использования или вследствие ознакомления с данной информацией (если не существуют письменные соглашения, в которых заявлено об обратном). Возможные отклонения в условиях эксплуатации, изменения в порядке использования или экстраполяция данных могут быть причиной неудовлетворительных результатов. Настоящая памятка отменяет собой все предыдущие версии, и Покупатель несет ответственность за то, чтобы данная информация была в наличии до начала использования продукции. Актуальные памятки по всему спектру продукции – Защитные и морские покрытия (Protective & Marine Coatings) - обновляются на сайте [www.ppgmcc.com](http://www.ppgmcc.com). Версия памятки на английском языке является преобладающей по отношению к версиям, переведенным на другие языки.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective & Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™